

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX F32002220170079

申请单位名称: 宁波奥德普电梯部件有限公司

申请单位注册地址: 浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道

制造单位名称: 宁波奥德普电梯部件有限公司

制造地址: 浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道

设备类别: 电梯安全保护装置 设备品种: 安全钳

产品名称: 渐进式安全钳 产品型号: OX-210B

型式试验报告编号: ETC17F320079、ETC19F320YZ036

经型式试验, 确认该样机(样品)符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015、EN81-20: 2014 和 EN81-50: 2014 规定。

本证书适用的产品型号: OX-210B

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

(盖章) 电梯
发证日期: 2017年07月17日
本次换证日期: 2019年07月03日
下次核查日期: 2021年07月17日前
检验报告专用章 (1)

上海交通大学电梯检测中心

- 注: 1. 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机(样品)的一致性。
2. 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的产品。
3. 本证书如有更改, 证书有效期仍从发证日期起计算。

附表:

附表 No. TSX F32002220170079

共 1 页, 第 1 页

适用参数范围和配置表

安全钳型式	渐进式	弹性元件型式	碟型弹簧
允许质量	600~3500(kg)	额定速度	≤2.5m/s
工作环境	普通室内	防爆型式	/
限速器最大动作速度/ 限速器动作速度范围	≤3.23m/s	提拉方式	双楔块单提拉
夹紧(制动)元件型式	齿形	夹紧(制动)元件材 质	ZG20CrMo
夹紧(制动)元件数量	固定楔块 1 滑动楔块 1	夹紧(制动)元件摩 擦面尺寸	固定楔块 25×60(mm ²) 滑动楔块 24.5×70(mm ²)
适用导轨导向面硬度	<140HBW	适用导轨导向面宽度	≤16mm
适用导轨导向面 加工方式	机加工	适用导轨导向面 润滑状况	润滑
适用导轨材料牌号	Q235		

附表说明:

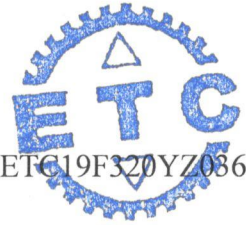
- 1、当附表所列的参数范围和配置发生变更时,应重新进行型式试验。
- 2、对于渐进式安全钳,实际应用的总质量不超过允许质量的±7.5%。
- 3、导轨的选型还需根据整机设计计算结果来确定。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1061



170908000850



报告编号: ETC19F320YZ086


特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别: 电梯安全保护装置
设备品种: 安全钳
产品名称: 渐进式安全钳
产品型号: OX-210B
制造单位名称: 宁波奥德普电梯部件有限公司
申请单位名称: 宁波奥德普电梯部件有限公司
型式试验类别: 第1次核查
型式试验日期: 2019年06月11日

上海交通大学电梯检测中心





设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	安全钳
产品名称	渐进式安全钳	产品型号	OX-210B
产品编号	19060011	制造日期	2019-06-03
申请单位名称	宁波奥德普电梯部件有限公司		
申请单位注册地址	浙江省宁波慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道		
统一社会信用代码	91330282753251891G		
制造单位名称	宁波奥德普电梯部件有限公司		
制造单位注册地址	浙江省宁波慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道		
制造地址	浙江省宁波慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道		
试验地点	本中心东川路基地		
样机(样品)状态	符合要求	试验日期	2019-06-11
试验条件	符合要求	型式试验类别	第 1 次核查
试验依据	《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015、EN81-20: 2014 和 EN81-50: 2014		
试验结论	型式试验合格		
试验: 陈冲	日期: 2019-07-03	型式试验机构核准编号: TS7610022-2021  2019年07月03日	
审核: 张磊	日期: 2019-07-03		
批准: 洪刚	日期: 2019-07-03		

上海交通大学
电梯检测中心



一、样机(样品)配置及技术参数表

安全钳型式	渐进式	弹性元件型式	碟型弹簧
允许质量	2300(kg)	额定速度	$\leq 2.5\text{m/s}$
工作环境	普通室内	防爆型式	/
限速器最大动作速度 /限速器动作速度范围	$\leq 3.23\text{m/s}$	提拉方式	双楔块单提拉
夹紧(制动)元件型式	齿形	夹紧(制动)元件材质	ZG20CrMo
夹紧(制动)元件数量	固定楔块 1 滑动楔块 1	夹紧(制动)元件摩擦面尺寸	固定楔块 $25 \times 60(\text{mm}^2)$ 滑动楔块 $24.5 \times 70(\text{mm}^2)$
适用导轨导向面硬度	$< 140\text{HBW}$	适用导轨导向面宽度	$\leq 16\text{mm}$
适用导轨导向面加工方式	机加工	适用导轨导向面润滑状况	润滑
适用导轨材料牌号	Q235		
*导轨的选型还需根据整机设计计算结果来确定。			



二、样机(样品)技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	M5.1	合格证明及说明书	符合要求	合格
2	M5.2	主要结构参数技术资料	符合要求	合格
3	M5.3	相关技术资料	符合要求	合格
4	--	适用产品技术资料	不适用	/

三、样机(样品)检查与试验

序号	项目编号	试验项目	试验结果	结论
1	M6.3.1	安全钳制动力的测试	试验数据见附录 1 无裂纹、无明显塑性变形	合格
2	M6.3.2	允许质量的确定	不适用	/
3	M6.4	杂物电梯安全钳的要求	不适用	/
4	M6.5	铭牌	符合要求	合格
5	M6.6	特殊使用环境要求	普通室内	/



附录

1、测试结果汇总

表一

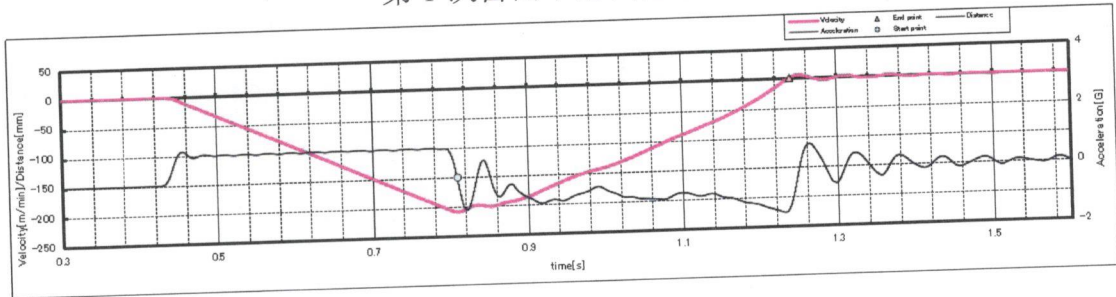
检查项目		试验次数				
		第 1 次	第 2 次	第 / 次	第 / 次	第 3 次
试验总质量(kg)		2300				
试验导轨型号、表面硬度(HBW)及润滑情况		T114/B、123HBW、46#润滑油				
限速器动作速度(m/s)		3.23			/	
自由坠落高度(mm)		661			/	
弹性元件变形量 (mm)	左	0.7	0.7	/	/	0.7
	右	0.7	0.7	/	/	0.7
制动距离(mm)		882	1023	/	/	166
平均减速度*(g)		0.83	0.74	/	/	0.79
最大减速度(g)		1.55	1.83	/	/	1.48
平均制动力*(N)		41290	39260	/	/	40388
最大瞬时制动力*(N)		57536	63853	/	/	55956
每套制动元件能够承受试验次数		3				
*数据为计算所得						



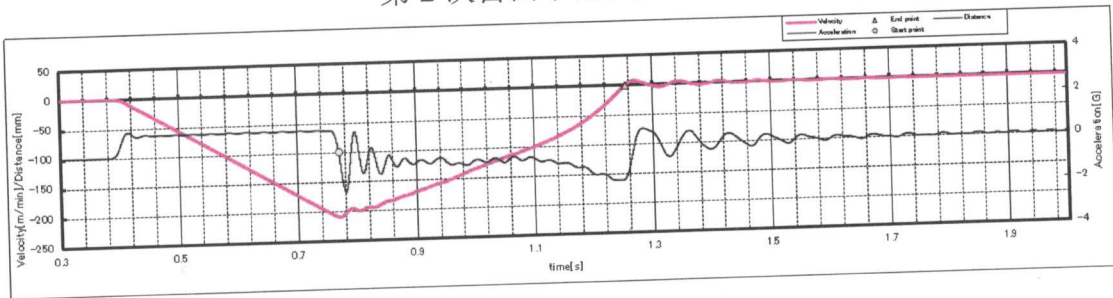


2、试验曲线

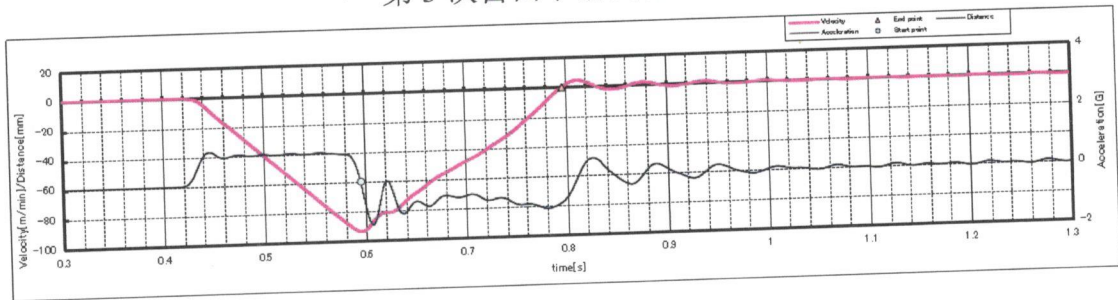
第 1 次自由下落试验曲线



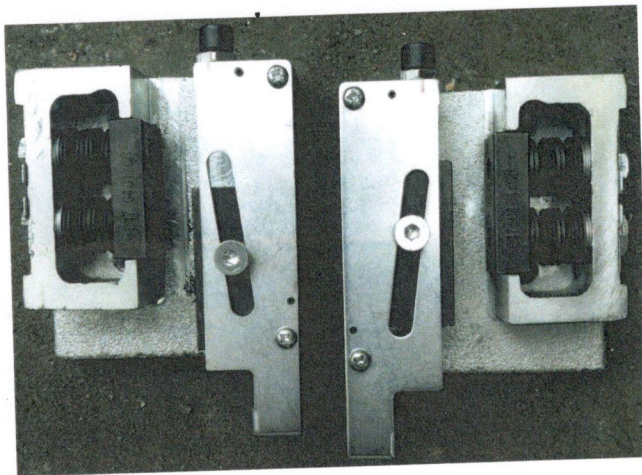
第 2 次自由下落试验曲线



第 3 次自由下落试验曲线



3、样品照片



4、试验情况说明

4.1 本次型式试验属于一致性核查, 选取《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)规定的部分项目进行了试验。

5、型式试验报告变更情况页

无